

Ficha técnica del producto

Especificaciones



Unidad Smart-UPS de APC, 1500 VA, pantalla LCD, para rack, 2 U, 120 V, con SmartConnect

SMT1500RM2UC

Descripción General

Presentación	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 2 semanas

Principal

Main Input Voltage	120 V
Other Input Voltage	110 V 125 V
Main Output Voltage	120 V
Other Output Voltage	110 V 125 V
potencia nominal en W	1000 W
potencia nominal en VA	1440 VA
tipo de producto o componente	Uninterruptible power supply (UPS) ((*))
Input Connection Type	NEMA 5-15P
output connection type	6 NEMA 5-15R
número de unidad de rack	2U
longitud de cable	2.4 m
número de cables	1
tipo de batería	Batería sellada de plomo
equipo suministrado	Guía de instalación Rieles de apoyo para Rack-mount Cable USB
gama de producto	Smart-UPS

Opcionales

tipo de porta de comunicação	SmartConnect Ethernet port SmartSlot USB Serial
software package ((*))	SmartConnect software for remote power monitoring feature availability varies by terms of use

Baterías y autonomía

Tiempo de ejecución	View Runtime Graph
Eficiencia	View Efficiency Graph
Precio no incluye IVA. Precio sugerido de venta al público y sujeto a cambio sin previo aviso. Podrán aplicar Políticas de Descuento de Schneider Electric y/o Distribuidor.	

Descargo de responsabilidad: Esta documentación no ha sido diseñada como reemplazo, ni se debe utilizar para determinar la idoneidad o la confiabilidad de estos productos para aplicaciones específicas de usuarios

Duración prolongable	0
Baterías pre-instaladas	0
Ranuras libres para baterías	0
Tiempo típico de recarga	3 h
Cantidad de cartuchos de batería de recambio	1
vida de la batería	4...6 año(s)
Batería de repuesto	APCRBC159 
Potencia de carga de la batería (vatios)	144 W nominal

General

Number of power module filled slots	0
Number of power module free slots	0
product web sub-family	Cloud-enabled monitoring
Redundant	No

Físico

color	Negro
altura	8.6 cm
anchura	43.2 cm
profundidad	47.7 cm
peso del producto	26.5 kg
ubicación de montaje	Frontal
Mounting preference	Lower
tipo de montaje	Con montaje en bastidor
Two post mountable	0
USB compatible	Yes

Entrada

barras de separación	75...154 V ajustable 82...144 V
Frecuencia asignada de empleo	50/60 Hz +/- 3 Hz auto-sensing (**)

Salida

distorsión armónica	Menos que 5%
Maximum configurable power in VA	1440 VA
Máxima potencia configurable (vatios)	1000 W
Tiempo de transferencia	Valor típico 6 ms : Valor máximo 10 ms
Topología	Línea interactiva
Tipo de forma de onda	Onda senoidal
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50/60 Hz +/- 3 Hz sincronizada a red eléctrica principal

Conformidad

certificaciones de producto	cULus ENERGY STAR V2.0 (EE. UU.)
Política de protección del equipo	De por vida: \$150.000

Ambiental

nivel acústico	45 dBA
Disipación térmica en línea	225 Btu/h
altitud máxima de funcionamiento	0...10000 ft
temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
temperatura ambiente de almacenamiento	-15...45 °C
altitud de almacenamiento	0.0000000000...15240.0000000000 m
Humedad relativa	0...95 %
Humedad relativa de almacenamiento	0...95 %

Comunicaciones y manejo

Panel de control	Estatus multifuncional lcd y consola con control
ranuras libres	1
Soporte del puerto de comunicación	SmartConnect Ethernet port: for cloud monitoring feature availability varies by terms of use
alarm	Alarm when on battery : distinctive low battery alarm : configurable delays

Proteção contra surtos e filtragem

Clasificación de energía de sobrecarga (Joules)	680 J
Filtrado	Filtrado completo de ruidos multipolares: sobretensión tolerable de 0,3% ieee: tiempo de respuesta de cierre cero: cumple con ul 1449

Unidades embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	23.5 cm
Paquete 1 Ancho	61 cm
Paquete 1 Longitud	59 cm
Paquete 1 Peso	32.12 kg

Garantía contractual

Periodo de garantía	3 años para reparación o reemplazo (no incluye baterías) y 2 años para baterías
---------------------	---

Sostenibilidad

La etiqueta **Green Premium™** es el compromiso de Schneider Electric para ofrecer productos con el mejor desempeño ambiental. Green Premium promete cumplir con las regulaciones más recientes, transparencia en cuanto al impacto ambiental, así como productos circulares y de bajo CO₂.

La **guía para evaluar la sostenibilidad de los productos** es un white paper que aclara los estándares globales de etiqueta ecológica y cómo interpretar las declaraciones ambientales.

[Obtén más información sobre Green Premium >](#)

[Guía para evaluar la sostenibilidad del producto >](#)



Eficiente en términos energéticos Take-back Transparencia RoHS/REACH

Rendimiento de recursos

✓

Producto Eficiente En Materia Energética

✓

Take-Back Program Available

Desempeño basándose en el bienestar

✓

Sin Mercurio

✓

Información Sobre Exenciones De Rohs

Sí

Certificaciones de entorno

✓

Energy Star®

SAI V2.0 ENERGY STAR (EE. UU.)

Certificaciones y normas

Reglamento Reach

[Declaración de REACH](#)

Directiva Rohs Ue

Compatible con las excepciones

Comunicación Ambiental

[Perfil ambiental del producto](#)

Perfil De Circularidad

[Información de fin de vida útil](#)

Technical Illustration

Dimensions



SMT1500RM2UC

Image of product / Alternate images

Alternative



